

## L1<sup>®</sup> Midface

Osteosintesi nella regione mediofaciale



La chirurgia oro-maxillofacciale è la nostra passione! Il nostro obiettivo è continuare a svilupparla assieme ai nostri clienti. Ogni giorno lavoriamo per mettere a punto prodotti e servizi innovativi, che soddisfano i massimi requisiti qualitativi e contribuiscono al benessere del paziente.

## Indice

	Pagine
Introduzione	4-5
Caratteristiche del prodotto	6-13
Indicazioni e tecnica chirurgica	14-29
■ Manipolazione degli strumenti	16-21
■ Frattura complessa nella regione mediofaciale - Trattamento con tre placche 1.5 Midface	22-29
Gamma di prodotti	30-55
■ Impianti	30-41
■ Strumenti	42-45
■ Sistema di stoccaggio	46-55



## L1® Midface

### Osteosintesi nella regione mediofacciale

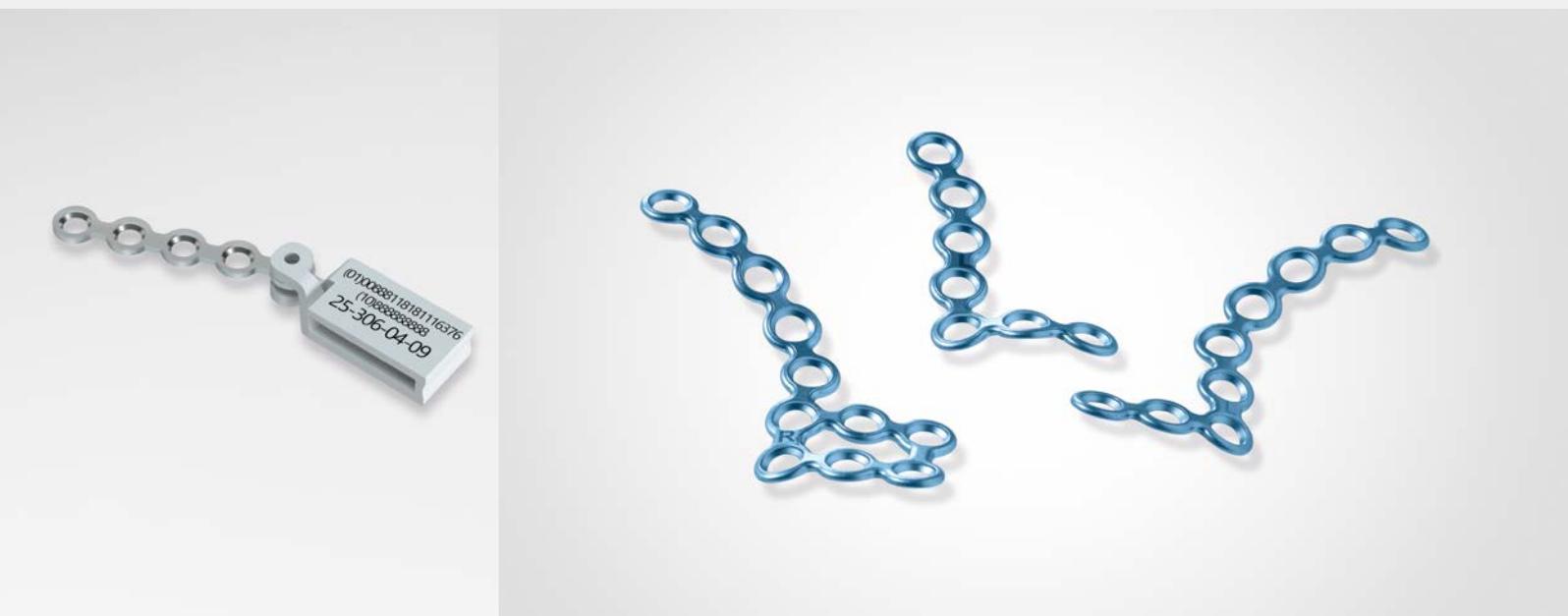
Le complesse strutture presenti nella regione mediofacciale, costituite da robusti pilastri ossei di sostegno e sottili lamelle ossee, garantiscono una configurazione stabile e tridimensionale, ma sono anche esposte a eventi traumatici e soggette a fratture in sedi tipiche.

Il ripristino di queste strutture in termini funzionali ed estetici rappresenta una vera e propria sfida.

Con L1® Midface l'operatore dispone di un assortimento completo di placche con profili in tre diversi spessori, ordinate in modo razionale e abbinabili alle sperimentate viti maxDrive® nel diametro di 1,5 mm.

La combinazione con un set di strumenti progettato in modo ottimale e un sistema di stoccaggio ben concepito crea poi le migliori condizioni per procedure di osteosintesi perfettamente riuscite e una gestione semplice ed efficiente del sistema.

## Caratteristiche, funzioni e vantaggi



L'assortimento di placche del sistema L1® Midface offre una selezione completa di placche con profilo in tre spessori e forme diverse per l'osteosintesi della regione mediofaciale.

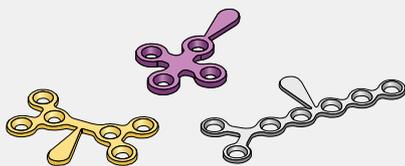
Oltre ai collaudati impianti standard nelle due configurazioni 1.5 Micro, la linea più sottile, e 1.5 Midface, con profili in tre spessori, è disponibile un modulo aggiuntivo opzionale separato contenente le placche tridimensionali pre-sagomate Smart3D, per la migliore precisione dimensionale possibile.

In abbinamento alla vite maxDrive® Ø 1,5 mm si creano così le migliori condizioni per la perfetta riuscita dell'osteosintesi.

## L1® Midface – Placche

### Caratteristiche

### Vantaggi



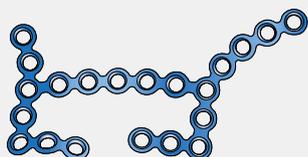
- Impianti standard codificati per colore nelle configurazioni:

- 1.5 Micro: **Profilo 0,6 mm**

- 1.5 Midface: **Profilo 0,6 mm**  
**Profilo 0,8 mm**  
**Profilo 1,0 mm**

- Massima possibilità di scelta secondo le diverse situazioni anatomiche e la frattura da trattare

- Placche facilmente riconoscibili e chiara assegnazione al rispettivo spessore del profilo



- Impianti Smart3D tridimensionali preformati a richiesta:

- 1.5 Smart3D: **Profilo 0,6 mm**

- Configurazione in base a superfici medie

- Integrazione degli impianti standard

- Elevata precisione dimensionale

- Possibilità di riduzione contro la placca

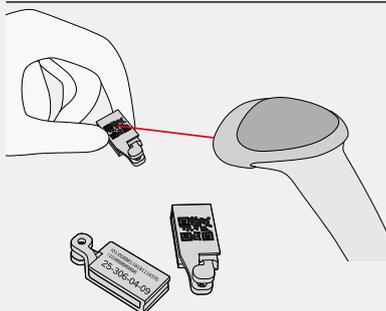


- Targhetta ID rimovibile, con codice, numero lotto, numero GTIN e codice GS1 DataMatrix

- Possibilità di lettura o di acquisizione digitale di tutti i dati rilevanti, anche per gli impianti più piccoli

- Rintracciabilità del lotto di ogni singola placca

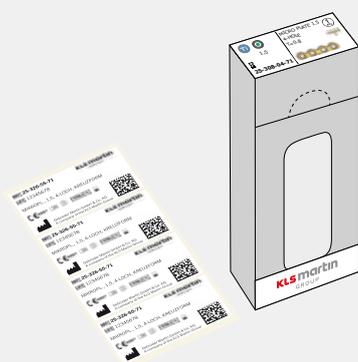
- Semplicità dei riordini



- Codice DataMatrix per la scansione con scanner di codici 2D

- Semplice acquisizione di tutti i dati dell'impianto mediante scansione del codice DataMatrix

- Rintracciabilità del lotto al 100 % e documentazione trasparente relativa al paziente



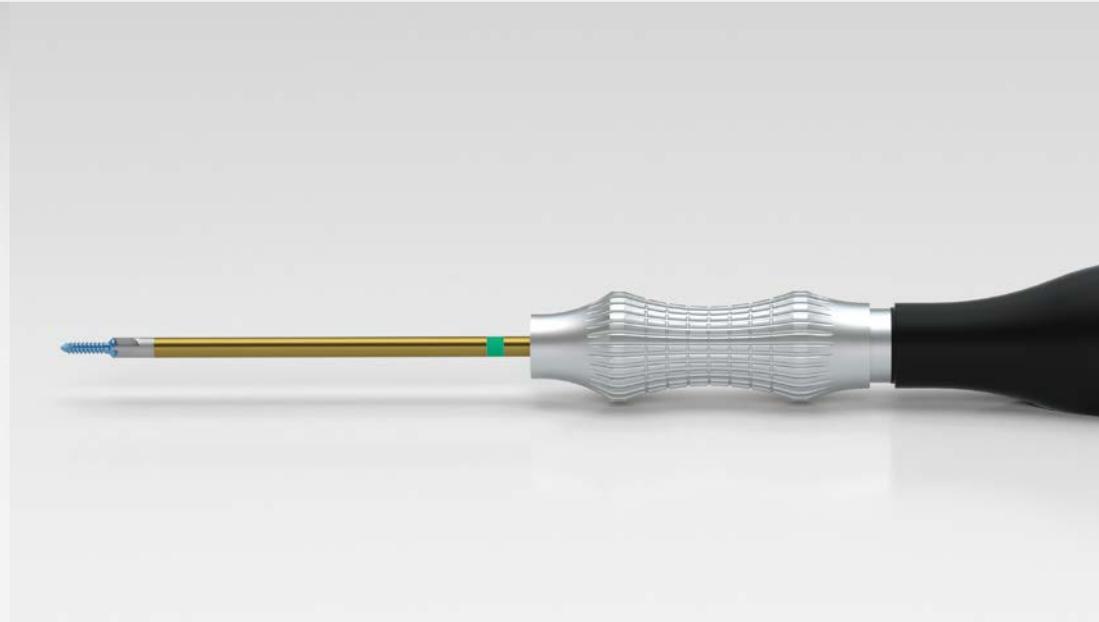
- Tutte le placche sono disponibili anche nella versione in confezione singola sterile

- Sono incluse etichette autoadesive con tutti i dati rilevanti degli impianti

- Massima possibilità di scelta per il chirurgo

- Rintracciabilità del lotto al 100 % e documentazione trasparente relativa al paziente

## Caratteristiche, funzioni e vantaggi



Tutte le placche del sistema L1® Midface possono essere abbinare a viti nel diametro di 1,5 mm.

maxDrive®, la vite per osteosintesi ad alta precisione con eccellenti proprietà di autoritenzione, grazie al trasferimento diretto dalla forza della lama del cacciavite alla vite può essere prelevata, avvitata e serrata con estrema facilità, anche in posizione angolare.

La chiara identificazione dei diametri è assicurata da singole clip codificate per colore.

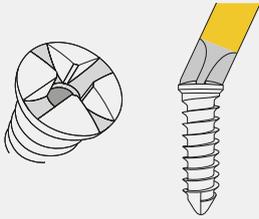
L'identificazione delle viti standard, d'emergenza o Drill-Free è molto semplice, anche durante lo stoccaggio nella clip, grazie al corrispondente codice colore che contraddistingue ciascuna vite.

Codice colore della vite	Tipo di vite
Blu:	Vite standard
Rosa:	Vite d'emergenza
Argento:	Vite Drill-Free

## L1® Midface – Viti

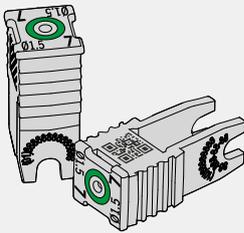
### Caratteristiche

### Vantaggi



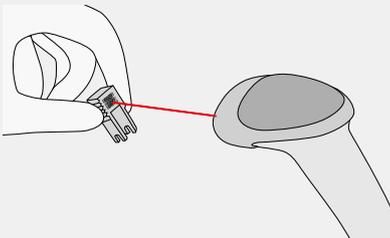
- Sperimentate viti maxDrive® con guida predefinita autocentrante ed eccellente meccanismo di autoritenzione

- Semplice individuazione, prelievo e avvitamento della vite
- Possibilità di avvitamento in posizione angolata
- Trasferimento diretto della forza dalla lama del cacciavite alla vite



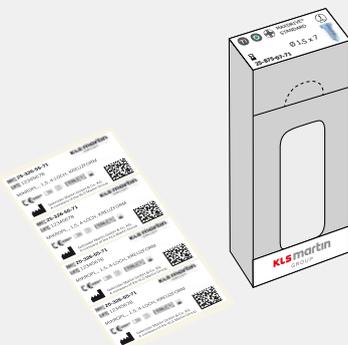
- Viti in clip singola codificata per colore, con codice, numero lotto, numero GTIN e codice DataMatrix

- Chiara assegnazione del rispettivo diametro della vite
- Possibilità di lettura o di acquisizione digitale di tutti i dati rilevanti
- Rintracciabilità del lotto di ogni singola vite



- Codice DataMatrix per la scansione con scanner di codici 2D

- Semplice acquisizione di tutti i dati dell'impianto mediante scansione del codice DataMatrix
- Rintracciabilità del lotto al 100 % e documentazione trasparente relativa al paziente



- Tutte le viti sono disponibili anche nella versione in confezione singola sterile
- Sono incluse etichette autoadesive con tutti i dati rilevanti degli impianti

- Massima possibilità di scelta per il chirurgo
- Rintracciabilità del lotto al 100 % e documentazione trasparente relativa al paziente

## Caratteristiche, funzioni e vantaggi



Gli strumenti specifici del sistema sono coordinati in modo ottimale con gli impianti e progettati per essere utilizzati nel modo migliore e più efficiente possibile.

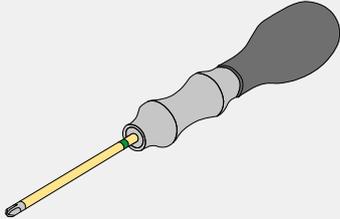
Tali caratteristiche si riflettono non solo nelle impugnature ergonomiche, ma anche nell'uso semplice e intuitivo.

In questo modo gli strumenti completano il sistema e contribuiscono a fornire il massimo supporto all'operatore e a garantire la perfetta riuscita dell'osteosintesi.

## L1® Midface – Strumenti

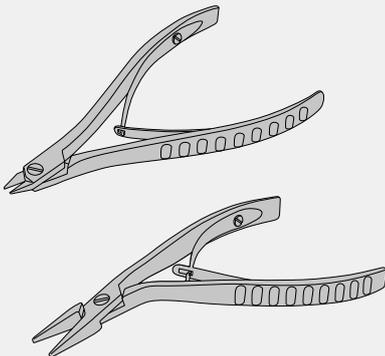
### Caratteristiche

### Vantaggi



- Cacciavite con impugnatura ribassata in silicone
- Lama del cacciavite con codice colore e con funzione di autoritenzione
  - Oro/verde: maxDrive® Ø 1,5 mm

- Presa ottimale e sicura nella mano, anche con guanti sporchi
- Protezione contro il rotolamento sul tavolo
- Chiaro contrassegno e assegnazione al diametro della vite
- Trasferimento diretto della forza dalla lama alla vite
- Semplice avvvitamento e serraggio della vite



- Strumenti di curvatura con impugnatura dal design unificato ed ergonomico e chiusura a molla

- Manipolazione ottimale e presa sicura
- Movimento regolabile e controllato
- Design e manipolazione unificati



- Misuratori riutilizzabili disponibili per tutte le placche

- Il misuratore riproduce la forma della placca nel rapporto 1:1
- Scelta sicura della placca in confezione sterile

## Caratteristiche, funzioni e vantaggi



Nell'ambito della riprogettazione del sistema di stoccaggio, abbiamo ritenuto importante basarci sul successo del sistema di stoccaggio LevelOne, affermato sul mercato da oltre 15 anni, e utilizzare il feedback dei nostri clienti per rispondere ancora meglio alle loro esigenze e ai requisiti odierni.

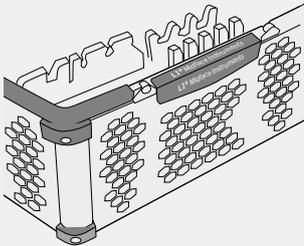
Per questo motivo, oltre all'utilizzo efficiente, ad esempio grazie agli strumenti disposti in base alla procedura operatoria, si è posta la massima attenzione anche alla rintracciabilità e all'ottimizzazione del processo di ricondizionamento, al fine di soddisfare qualsiasi requisito d'uso.

I nuovi moduli impianti convalidati per la pulizia e la sterilizzazione, idonei al ricondizionamento meccanico, rispondono a questi requisiti sotto ogni aspetto e, in quanto soluzione aperta con tracciabilità al 100 % dei lotti di ogni singolo impianto, rappresentano una vera e propria alternativa al sistema confezionato sterile.

## L1® Midface – Sistema di stoccaggio

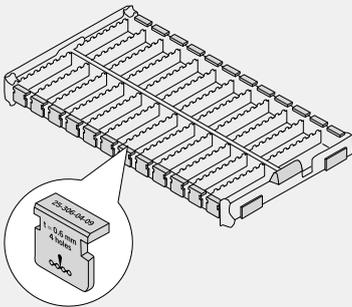
### Caratteristiche

### Vantaggi



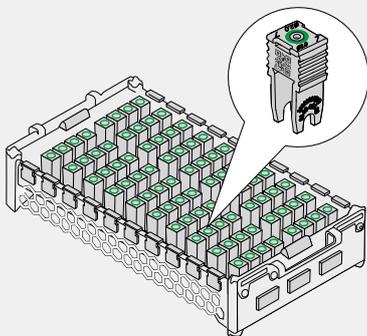
- Cestello di stoccaggio in acciaio inox con design a nido d'ape, abbinato a materiale plastico altamente performante

- Buona possibilità di risciacquo grazie alle ampie aperture
- Indicato per il ricondizionamento meccanico



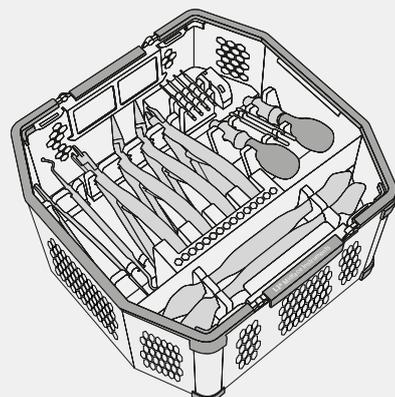
- Ogni scomparto del modulo placche è contrassegnato da una clip dotata di etichetta, in cui sono riportati il codice, il profilo della placca e un'immagine della stessa.

- Accesso alla placca orientato all'applicazione e intuitivo riassortimento successivo
- Disposizione razionale
- Aumento del contrasto e buona riconoscibilità delle placche, anche sotto la luce operatoria



- Le clip singole per viti possono essere prelevate dal modulo viti in qualsiasi posizione

- Semplicità di prelievo e di riassortimento successivo



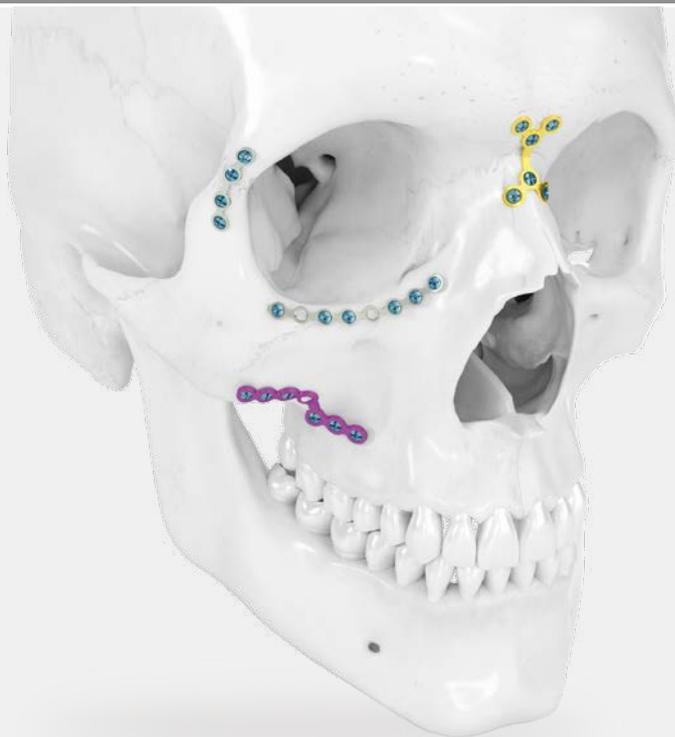
- Gli strumenti sono disposti in base alla sequenza d'uso durante l'intervento chirurgico
- Superfici di stoccaggio con immagini laser degli articoli e relativi codici

- Posizionamento rapido e intuitivo degli strumenti
- Strumentazione semplice ed efficiente
- Disposizione razionale e agevole suddivisione

## Passo dopo passo per un trattamento ottimale

### Indicazioni

Il sistema L1® Midface è utilizzato in particolare per il trattamento di fratture, per la fissazione di osteotomie e nell'ambito di interventi ricostruttivi nella regione mediofaciale.



## Tecnica chirurgica

### 1. Manipolazione degli strumenti

Pagine 16-21

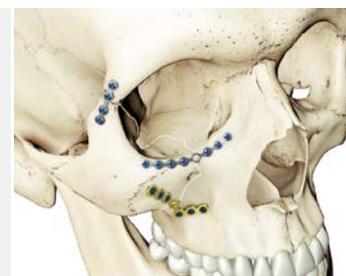


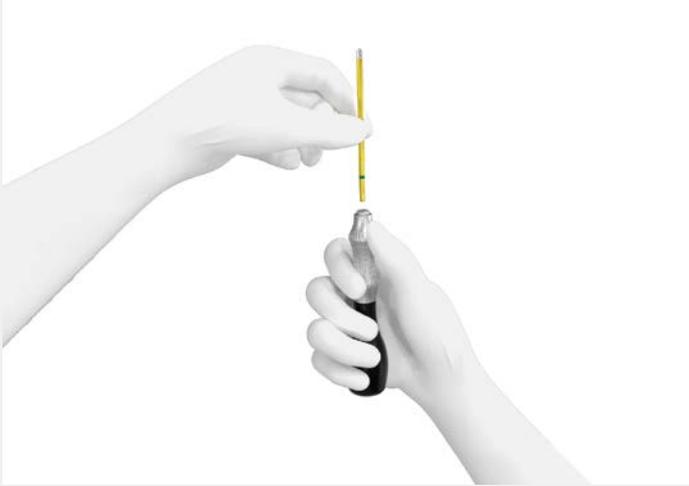
### 2. Frattura complessa nella regione mediofaciale

Pagine 22-29

Trattamento con tre placche 1.5 Midface

- Placca a 4 fori da 0,6 mm
- Placca orbitale da 0,6 mm
- Placca a L da 0,8 mm





#### Montaggio del cacciavite

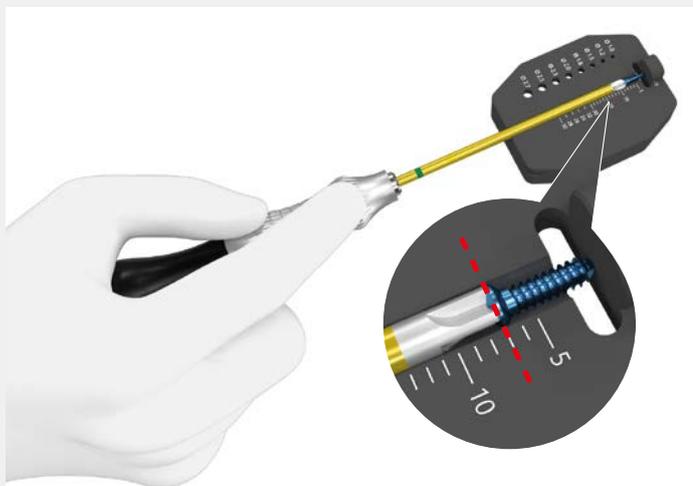
Collegare la lama con attacco esagonale all'impugnatura del cacciavite, tirando all'indietro la parte argentata e scanalata dell'impugnatura e inserendo la lama in sede mantenendo questa posizione. Dopo avere inserito la lama, rilasciare la parte scanalata, che ritorna nella posizione originale, garantendo così l'ancoraggio sicuro della lama.

Le lame per viti Ø 1,5 mm sono contrassegnate da un anello verde.



#### Prelievo delle viti dal modulo viti

Inserire la punta della lama del cacciavite verticalmente nella testa della vite, mantenendola sotto pressione assiale per garantire una presa sicura.



### Controllo del diametro e della lunghezza della vite

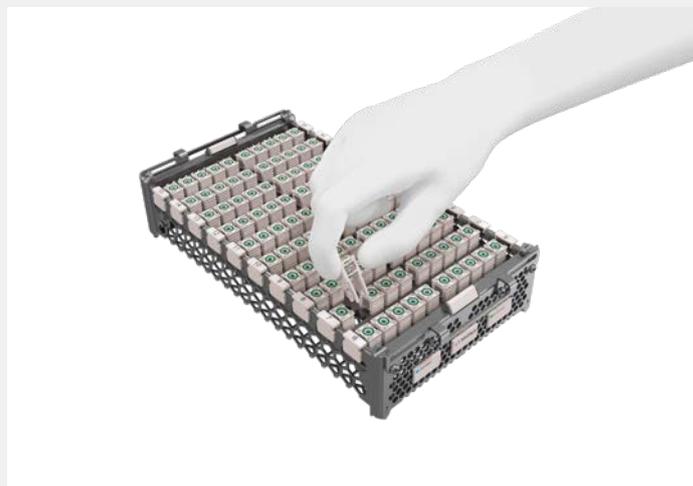
Il diametro e la lunghezza della vite possono essere controllati con l'ausilio dell'apposita clip di misurazione.

#### Lunghezza della vite:

La lunghezza viene letta all'estremità della testa della vite.

#### Diametro della vite:

La vite si inserisce esattamente nel foro di diametro corrispondente. Non si inserisce invece nel foro con diametro immediatamente inferiore.



### Prelievo delle clip singole per viti dal modulo viti

Dopo l'uso è possibile prelevare le clip singole vuote dal modulo viti in qualsiasi posizione e riassortirle in modo corrispondente.

Le clip vuote vengono raccolte per la successiva registrazione dei dati dell'impianto.



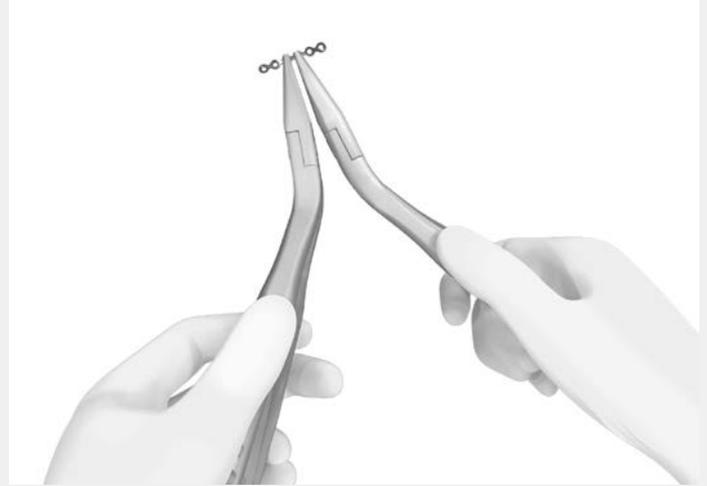


#### **Prelievo della placca dal modulo placche**

Si preleva la placca dal modulo placche con l'ausilio di una pinza.

La targhetta ID deve essere rimossa prima di eseguire l'impianto. A tal fine, aprire il morsetto premendo sulla targhetta, quindi rimuoverla.

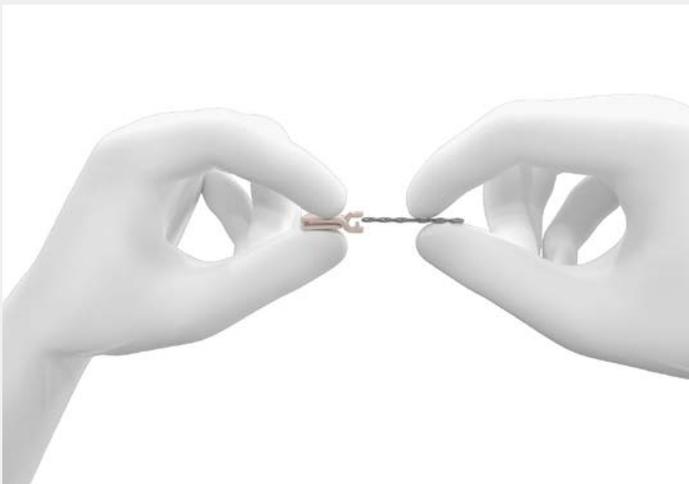
Le targhette ID vengono raccolte per la successiva registrazione dei dati dell'impianto.

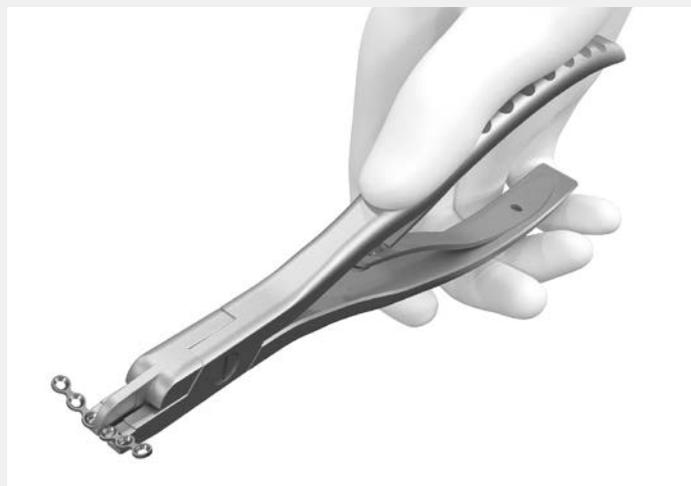
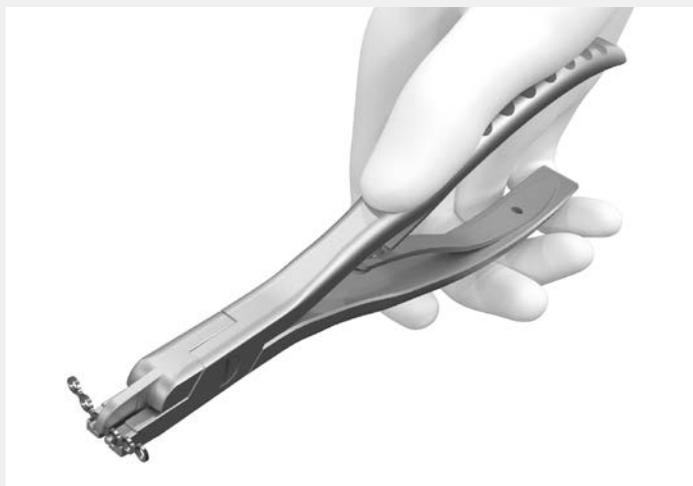


#### **Sagomatura della placca con le pinze piegaplacche**

##### **Curvatura 3D su più livelli**

È possibile adattare la placca con l'ausilio delle due pinze piegaplacche. Per proteggere i fori della placca, verificare che siano completamente coperti dalle pinze; tenere sempre la placca in corrispondenza di due fori consecutivi per evitare di danneggiare il profilo del foro intermedio.





### Sagomatura della placca con la pinza piegaplacche a 3 punte

#### Piegatura sul bordo

Si afferra la placca, inserendola nei due perni integrati nello strumento, nell'area in cui deve essere eseguita la piegatura. Attivando la pinza si esegue la curvatura della placca sul bordo.

#### Piegatura sulla superficie

È possibile piegare la placca sulla superficie nell'area delle barre utilizzando la funzione di piegatura a 90°. A questo scopo, si posiziona la placca in modo tale che la barra si trovi tra i due perni della pinza. Attivando la pinza si esegue la curvatura della placca sulla superficie.

#### Misure precauzionali durante la sagomatura:

- Se è indispensabile adattare la placca, il profilo desiderato deve essere creato con il minore numero possibile di piegature.
- Evitare angoli acuti, piccoli raggi di curvatura, piegature frequenti in avanti e indietro, poiché tali operazioni aumentano il rischio di rottura della placca.
- Non piegare la placca in corrispondenza del foro della vite e prestare attenzione a non deformarla.





#### Taglio della placca con la pinza per taglio

Si posiziona l'area della placca in cui si deve eseguire il taglio tra le superfici di taglio della pinza. Attivando la pinza per taglio si esegue il taglio della placca nell'area desiderata.

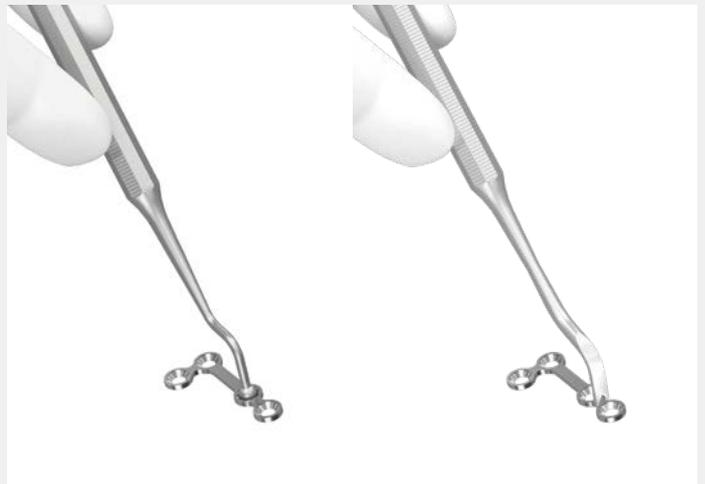
#### Misure precauzionali:

- Se è indispensabile tagliare la placca, durante tale procedura avvolgere la mano intorno all'area da tagliare affinché le piccole parti dell'impianto non vadano perdute.
- Se necessario, sbavare i bordi taglienti.



#### Mantenimento della placca in posizione con lo strumento di tenuta placche Lindorf

È possibile posizionare la placca in modo sicuro sull'osso e mantenerla in posizione con l'ausilio dello strumento di tenuta placche Lindorf.





### Scansione del codice DataMatrix

La clip singola della vite e la targhetta ID della placca contengono tutti i dati rilevanti in un testo leggibile e codificati in un codice GS1 DataMatrix:

- Codice
- Numero lotto
- Numero GTIN

Le informazioni possono poi essere trasferite manualmente nella cartella del paziente e utilizzate per il riordino, oppure possono essere acquisite e ulteriormente elaborate mediante scansione del codice DataMatrix con uno scanner di codici 2D.

Il codice DataMatrix può essere letto anche con lo smartphone o con l'app "iGepir" fornita da GS1 Germany.

### Numero GTIN

Il numero GTIN (Global Trade Item Number) identifica gli articoli in modo univoco in tutto il mondo. Funge da chiave di accesso alle informazioni sul prodotto memorizzate nei database, quali ad es. la denominazione del prodotto e il peso.

Al numero GTIN è inoltre possibile aggiungere dati variabili utilizzando gli identificatori di dati GS1. Per KLS Martin si tratta del numero di lotto e della data di scadenza per i prodotti in confezione sterile.

Struttura del numero per impianti in confezione sterile:

→ (01)123456789111(17)251210(10)12345678

Numero GTIN	Data di scadenza (ad es. 10.12.2025)	Numero di lotto
(01)123456789111	(17)251210	(10)12345678
↑	↑	↑

Identificatore dati GS1 o caratteristica di riconoscimento univoco per le informazioni dei rispettivi prodotti:

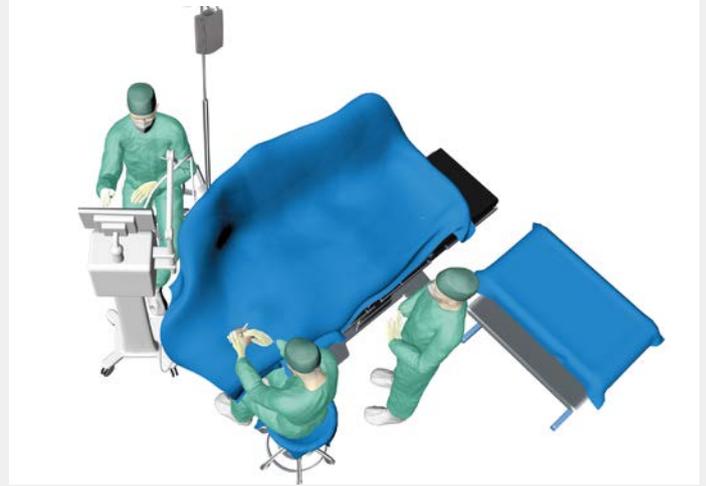
- 01 – precede sempre il numero GTIN
- 17 – precede sempre la data di scadenza
- 10 – precede sempre il numero di lotto



### Pianificazione preoperatoria

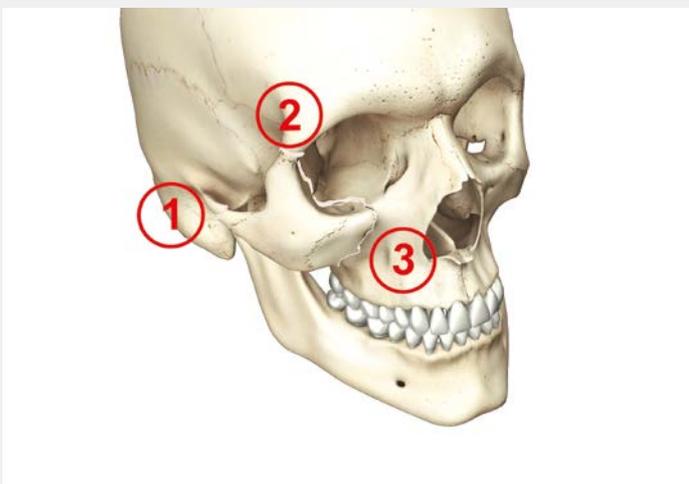
La radiografia mostra una frattura zigomatica complessa multi-frammentaria sul lato destro:

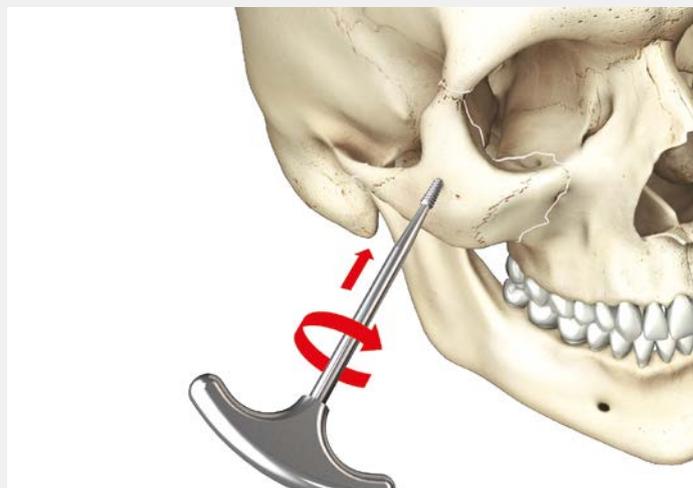
- ① Frattura dell'arco zigomatico
- ② Frattura della rima orbitaria laterale
- ③ Fratture della rima orbitaria inferiore e delle pareti del seno mascellare anteriore e posteriore



### Posizionamento del paziente

Il paziente viene posizionato supino sul tavolo operatorio. Di solito si tende ad effettuare un'intubazione nasotracheale.





### 1. Accesso e riduzione della frattura dell'osso zigomatico

Innanzitutto, è necessario portare l'osso zigomatico nella corretta posizione anatomica. Vi sono diverse alternative per eseguire la riduzione.

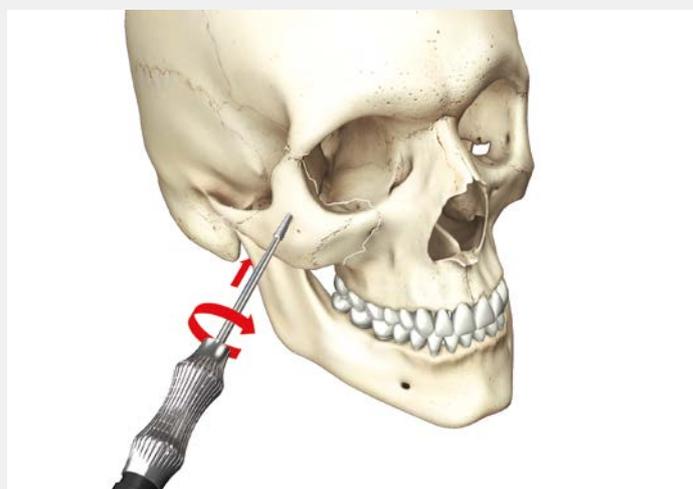
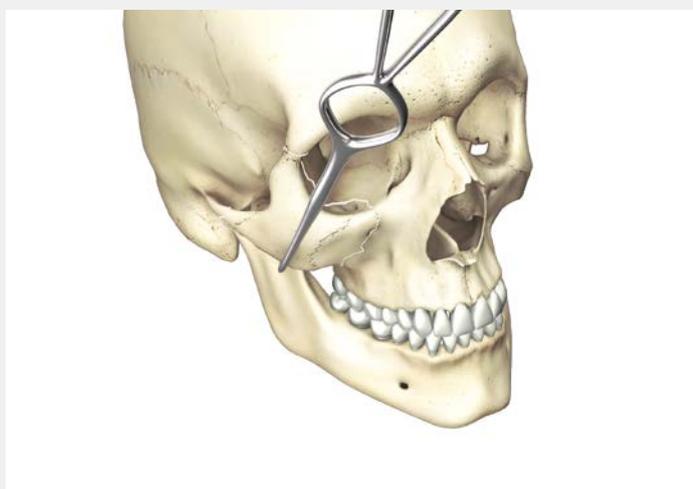
#### Opzione 1

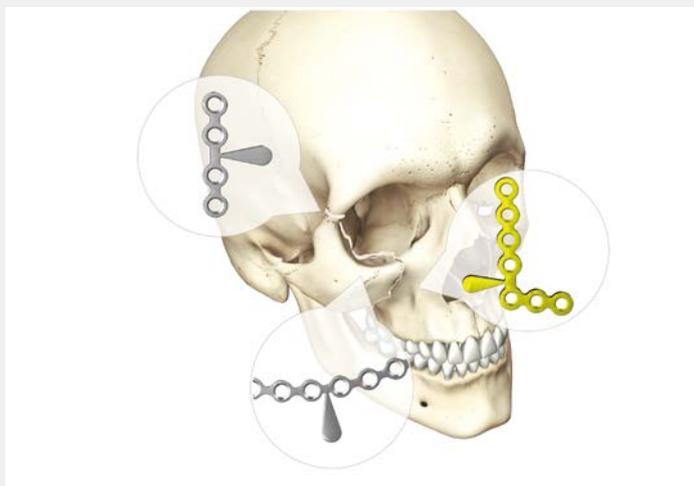
Riduzione mediante divaricatore con accesso transorale attraverso l'incisione vestibolare mascellare.

#### Opzione 2

Per la riduzione della frattura dello zigomo è possibile usare uno strumento riduttore filettato, inserito per via percutanea nello zigomo stesso.

L'operatore può lavorare con l'impugnatura a T di Byrd 38-709-03-07 oppure con la vite di riduzione dello zigomo di Byrd utilizzata con l'impugnatura del cacciavite 25-407-04-04.





## 2. Scelta delle placche per osteosintesi

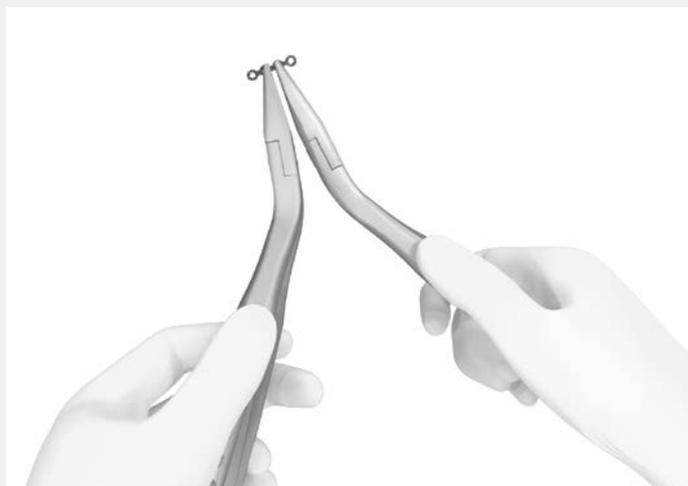
Dopo avere eseguito l'esatta riduzione, si procede alla fissazione a tre punti della frattura. Nel caso illustrato, il trattamento viene ad esempio eseguito con le seguenti placche:

- a** Frattura dell'arco zigomatico:
  - **nessuna placca**
- b** Frattura della rima orbitaria laterale
  - **placca a 4 fori con barra (p=0,6 mm, 25-306-05-09)**
- c** Fratture della rima orbitaria inferiore e delle pareti del seno mascellare anteriore e posteriore
  - **placca per rima orbitaria curva (p=0,6 mm, 25-306-32-09)**
  - **placca a L (p=0,8 mm, 25-308-07-09)**

La scelta della forma e dello spessore delle placche per osteosintesi avviene sempre in base all'andamento della frattura e all'anatomia del paziente. Raccomandiamo di utilizzare placche con profilo basso nell'area della rima orbitaria laterale e inferiore. Nell'area del pilastro di supporto mascellare si raccomanda una placca con profilo di spessore maggiore.

### Utilizzo di impianti in confezioni sterili:

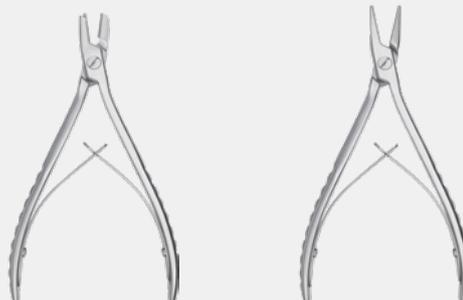
In caso di impiego di impianti in confezioni sterili, è possibile utilizzare misuratori che riproducono la forma della rispettiva placca nel rapporto 1:1 e che consentono di scegliere in completa sicurezza la placca confezionata sterile.



## 3. Adattamento della placca per la rima orbitaria laterale

Se necessario, si adatta la placca per osteosintesi alla situazione anatomica con l'ausilio delle due pinze piegaplacche 25-516-14-07 e/o la pinza piegaplacche a 3 punte 25-417-16-07.

La descrizione dettagliata degli strumenti e della corrispondente procedura è riportata alle pagine 16-21.



Pinza piegaplacche a 3 punte

Pinza piegaplacche, curva



#### 4. Posizionamento della placca per la rima orbitaria laterale

Si inserisce la placca per la rima orbitaria laterale mediante accesso nel sopracciglio laterale e la si posiziona sull'area della frattura.

È possibile mantenere la placca temporaneamente in posizione con l'ausilio dello strumento di tenuta.



#### 5. Esecuzione del primo foro principale per il fissaggio della placca per la rima orbitaria laterale

Si esegue innanzitutto il primo foro principale con la punta corrispondente. Le punte per viti Ø 1,5 mm presentano un diametro per foro principale di 1,1 mm e sono contrassegnate da un anello **verde**.

Prestare attenzione a scegliere un arresto di lunghezza adeguata.

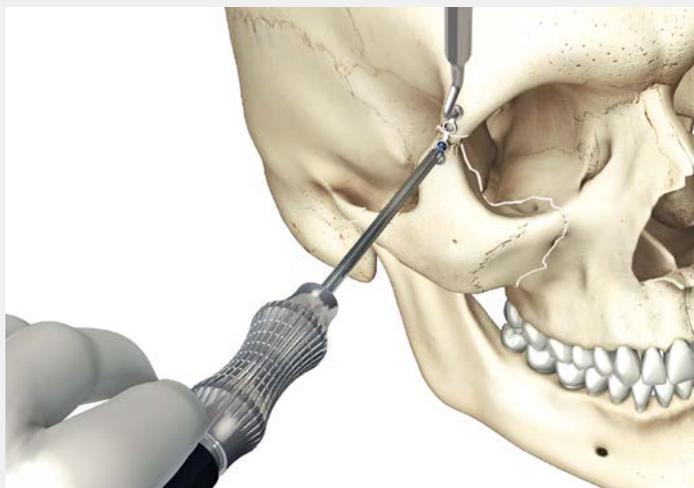
*Nota: Sono disponibili anche viti Drill-Free che possono essere avvitate nell'osso senza pre-foratura.*



Strumento di tenuta placche



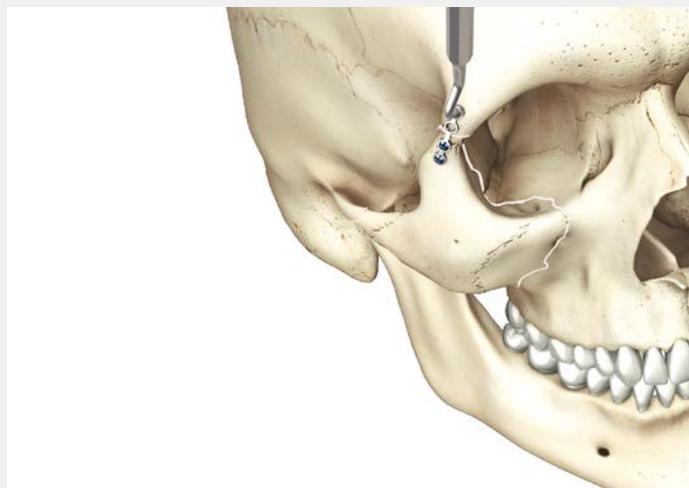
Punta per viti  
Ø 1,5 mm



**6. Fissaggio della placca per la rima orbitaria laterale -  
Inserimento della prima vite**

Si inserisce la prima vite standard maxDrive® nella parte instabile della frattura zigomatica. A tale scopo si preleva, si avvita e si fissa in modo sicuro la vite con l'ausilio del cacciavite.

Prima del fissaggio, controllare la lunghezza della vite utilizzando l'apposita clip di misurazione.



**7. Fissaggio della placca per la rima orbitaria laterale -  
Inserimento della seconda vite**

Si inserisce la seconda vite nello stesso modo, sempre nella parte instabile della frattura zigomatica, al fine di mantenere la placca nella corretta posizione.



Impugnatura  
per cacciavite



Lama  
maxDrive®



Clip di  
misurazione viti



Punta



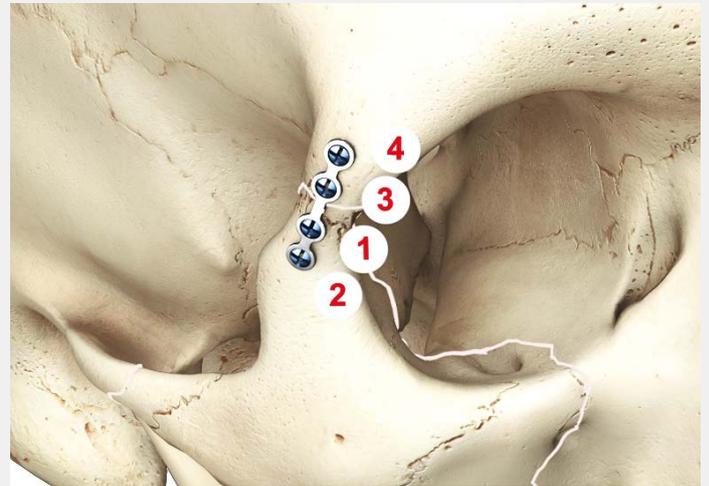
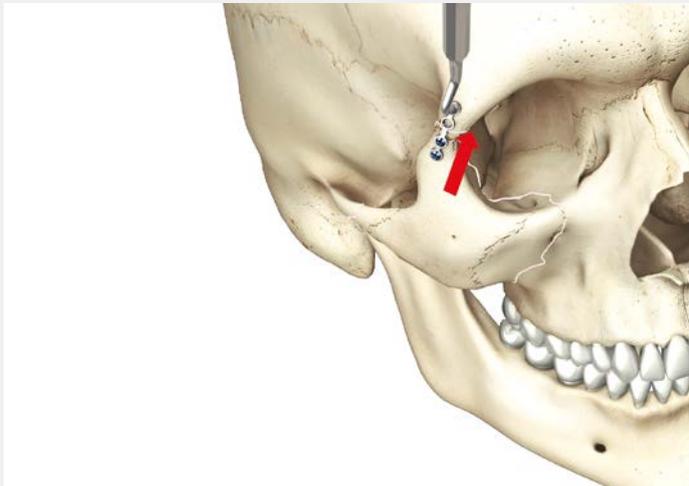
Impugnatura  
per cacciavite



Lama  
maxDrive®



Clip di  
misurazione viti



### 8. Riduzione dell'osso zigomatico e inserimento delle altre viti

Dopo la riduzione del frammento dell'osso zigomatico, con l'ausilio dello strumento di tenuta si fissa la placca in posizione tramite trazione in direzione craniale, inserendo al contempo le altre viti.



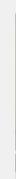
Strumento di tenuta placche



Punta



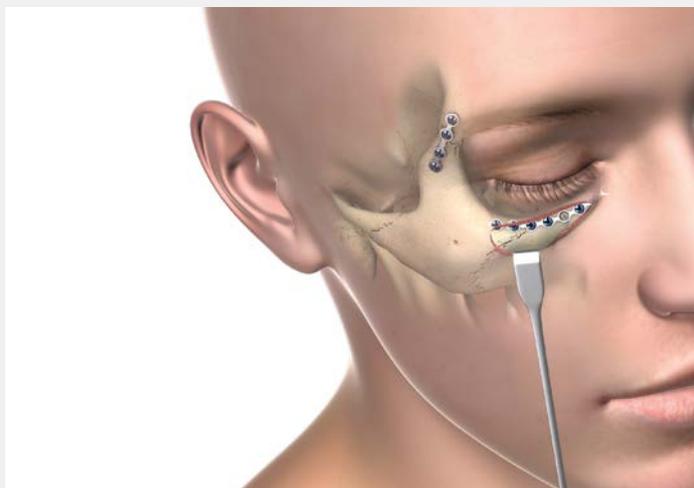
Impugnatura per cacciavite



Lama maxDrive®



Clip di misurazione viti



### 9. Fissaggio della placca per la rima infraorbitaria

Si inserisce la placca da fissare sulla rima infraorbitaria attraverso un accesso praticato nella palpebra inferiore. Prima di posizionare la placca, verificare che la riduzione della frattura della parete mascellare laterale sia stata eseguita correttamente.

Se necessario, si adatta la placca curva per rima orbitaria alla situazione anatomica con l'ausilio delle due pinze piegaplacche 25-516-14-07 e/o la pinza piegaplacche a 3 punte 25-417-16-07.

L'inserimento delle viti avviene secondo la procedura descritta ai punti 5 e 6, iniziando dall'area instabile della frattura.



### 10. Fissaggio della placca sul pilastro zigomatico-mascellare

Si posiziona la placca a L attraverso un accesso vestibolare mascellare.

Se necessario, si adatta la placca per osteosintesi alla situazione anatomica con l'ausilio delle due pinze piegaplacche 25-516-14-07 e/o la pinza piegaplacche a 3 punte 25-417-16-07: La porzione verticale della placca deve essere adattata alla parte laterale più ampia del processo zigomatico, dove l'osso è ancora abbastanza spesso per poter inserire e ancorare una vite in modo sicuro.

La porzione orizzontale della placca è collocata lungo l'osso alveolare. È assolutamente necessario che le radici dei denti non siano coinvolte.



Punta      Impugnatura per cacciavite      Lama maxDrive®      Clip di misurazione viti



Punta      Impugnatura per cacciavite      Lama maxDrive®      Clip di misurazione viti



### 11. Sutura della ferita

Una volta applicate correttamente tutte le placche, si esegue infine la sutura della ferita.



### Trattamento postoperatorio

La radiografia illustra le condizioni postoperatorie del paziente.

## Impianti L1® Midface – Configurazione 1.5 Midface Placche con spessore profilo di 0,6 mm



25-306-04-09 1

25-306-04-71 1

= 0,6 mm

25-310-04-88 1



25-306-05-09 1

25-306-05-71 1

= 0,6 mm

25-310-05-88 1

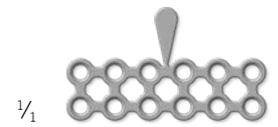


25-306-06-09 1

25-306-06-71 1

= 0,6 mm

25-310-06-88 1



25-306-22-09 1

25-306-22-71 1

= 0,6 mm

25-310-22-88 1



25-306-24-09 1

25-306-24-71 1

= 0,6 mm

25-310-24-88 1



25-306-18-09 1

25-306-18-71 1

= 0,6 mm

25-310-18-88 1



25-306-17-09 1

25-306-17-71 1

= 0,6 mm

25-310-17-88 1

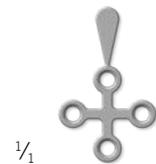


25-306-16-09 1

25-306-16-71 1

= 0,6 mm

25-310-16-88 1



25-306-14-09 1

25-306-14-71 1

= 0,6 mm

25-310-14-88 1

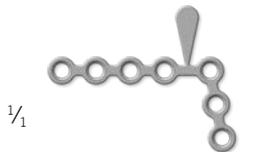


Legenda icone

-  Titanio puro
-  Unità per confezione
-  Profilo placca

**STERILE IR** Impianti confezionati sterili

 Misuratore



1/1

25-306-07-09  

25-306-07-71  

 = 0,6 mm

25-310-07-88  



1/1

25-306-09-09  

25-306-09-71  

 = 0,6 mm

25-310-09-88  



1/1

25-306-32-09  

25-306-32-71  

 = 0,6 mm

25-310-32-88  

Opzionale



1/1

25-043-01-71  

 = 0,3 mm

## Impianti L1® Midface – Configurazione 1.5 Midface Placche con spessore profilo di 0,8 mm



25-308-04-09 Ti 1

25-308-04-71 Ti 1

⌀ = 0,8 mm

25-310-04-88 Ti 1



25-308-05-09 Ti 1

25-308-05-71 Ti 1

⌀ = 0,8 mm

25-310-05-88 Ti 1



25-308-06-09 Ti 1

25-308-06-71 Ti 1

⌀ = 0,8 mm

25-310-06-88 Ti 1



25-308-22-09 Ti 1

25-308-22-71 Ti 1

⌀ = 0,8 mm

25-310-22-88 Ti 1



25-308-24-09 Ti 1

25-308-24-71 Ti 1

⌀ = 0,8 mm

25-310-24-88 Ti 1



25-308-18-09 Ti 1

25-308-18-71 Ti 1

⌀ = 0,8 mm

25-310-18-88 Ti 1



25-308-17-09 Ti 1

25-308-17-71 Ti 1

⌀ = 0,8 mm

25-310-17-88 Ti 1

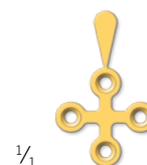


25-308-16-09 Ti 1

25-308-16-71 Ti 1

⌀ = 0,8 mm

25-310-16-88 Ti 1



25-308-14-09 Ti 1

25-308-14-71 Ti 1

⌀ = 0,8 mm

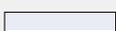
25-310-14-88 Ti 1

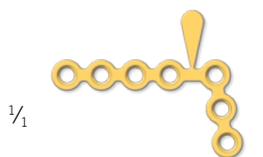


Legenda icone

-  Titanio puro
-  Unità per confezione
-  Profilo placca

**STERILE IR** Impianti confezionati sterili

 Misuratore



25-308-07-09  

25-308-07-71  

 = 0,8 mm

25-310-07-88  



25-308-09-09  

25-308-09-71  

 = 0,8 mm

25-310-09-88  



25-308-32-09  

25-308-32-71  

 = 0,8 mm

25-310-32-88  

### Opzionale



25-043-02-71  

 = 0,5 mm

## Impianti L1® Midface – Configurazione 1.5 Midface Placche con spessore profilo di 1,0 mm



25-310-04-09

25-310-04-71

= 1,0 mm

25-310-04-88



25-310-05-09

25-310-05-71

= 1,0 mm

25-310-05-88

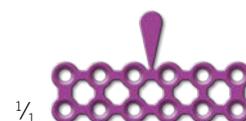


25-310-06-09

25-310-06-71

= 1,0 mm

25-310-06-88



25-310-22-09

25-310-22-71

= 1,0 mm

25-310-22-88



25-310-24-09

25-310-24-71

= 1,0 mm

25-310-24-88



25-310-18-09

25-310-18-71

= 1,0 mm

25-310-18-88



25-310-17-09

25-310-17-71

= 1,0 mm

25-310-17-88



25-310-16-09

25-310-16-71

= 1,0 mm

25-310-16-88



25-310-14-09

25-310-14-71

= 1,0 mm

25-310-14-88



Legenda icone

-  Titanio puro
-  Unità per confezione
-  Profilo placca

**STERILE IR** Impianti confezionati sterili

 Misuratore



25-310-07-09  

25-310-07-71  

 = 1,0 mm

25-310-07-88  



25-310-09-09  

25-310-09-71  

 = 1,0 mm

25-310-09-88  



25-310-32-09  

25-310-32-71  

 = 1,0 mm

25-310-32-88  

## Impianti L1® Midface – Configurazione 1.5 Micro Placche con spessore profilo di 0,6 mm

<p>1/1 </p> <p>25-304-00-91                    25-304-00-71     = 0,6 mm</p> <p>25-304-00-88  </p>	<p>1/1 </p> <p>25-304-55-91                    25-304-55-71     = 0,6 mm</p> <p>25-304-55-88  </p>	<p></p> <p>25-304-70-91                    25-304-70-71     = 0,6 mm</p> <p>25-304-70-88  </p>	<p>1/1 </p> <p>25-306-00-91                    25-306-00-71     = 0,6 mm</p> <p>25-306-00-88  </p>	
<p>1/1 </p> <p>25-306-55-91                    25-306-55-71     = 0,6 mm</p> <p>25-306-55-88  </p>	<p>1/1 </p> <p>25-316-00-91                    25-316-00-71     = 0,6 mm</p> <p>25-316-00-88  </p>	<p>1/1 </p> <p>25-330-07-09                    25-330-07-71     = 0,6 mm</p> <p>25-330-07-88  </p>	<p>1/1 </p> <p>25-320-70-91                    25-320-70-71     = 0,6 mm</p> <p>25-320-70-88  </p>	<p>1/1 </p> <p>25-322-70-91                    25-322-70-71     = 0,6 mm</p> <p>25-322-70-88  </p>



Legenda icone

- Titanio puro
- Unità per confezione
- Profilo placca

**STERILE | R** Impianti confezionati sterili

Misuratore



25-310-70-91

25-310-70-71

= 0,6 mm

25-310-70-88



25-311-70-91

25-311-70-71

= 0,6 mm

25-311-70-88



25-310-85-91

25-310-85-71

= 0,6 mm

25-310-85-88



25-311-85-91

25-311-85-71

= 0,6 mm

25-311-85-88



25-325-10-91

25-325-10-71

= 0,6 mm

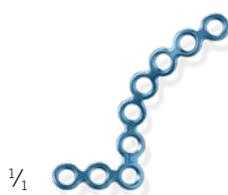
25-325-10-88

## Impianti L1® Midface – Configurazione 1.5 Smart3D Placche con spessore profilo di 0,6 mm

### Impianti opzionali

#### Smart3D

#### Placche zigomatiche

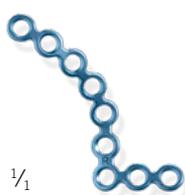


Sinistra

25-320-28-09 **Ti** 1

25-320-28-71 **Ti** 1

⌀ = 0,6 mm

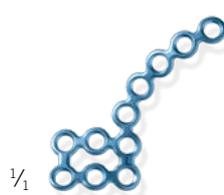


Destra

25-320-29-09 **Ti** 1

25-320-29-71 **Ti** 1

⌀ = 0,6 mm

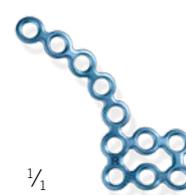


Sinistra

25-320-30-09 **Ti** 1

25-320-30-71 **Ti** 1

⌀ = 0,6 mm



Destra

25-320-31-09 **Ti** 1

25-320-31-71 **Ti** 1

⌀ = 0,6 mm

#### Placche paranasali

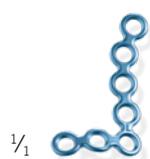


Sinistra

25-320-32-09 **Ti** 1

25-320-32-71 **Ti** 1

⌀ = 0,6 mm



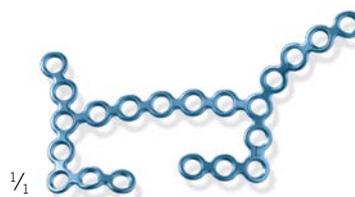
Destra

25-320-33-09 **Ti** 1

25-320-33-71 **Ti** 1

⌀ = 0,6 mm

#### Placche zigoma paranasali

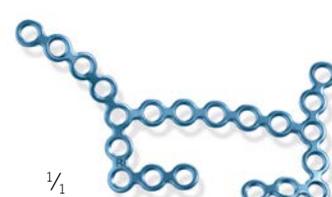


Sinistra

25-320-34-09 **Ti** 1

25-320-34-71 **Ti** 1

⌀ = 0,6 mm

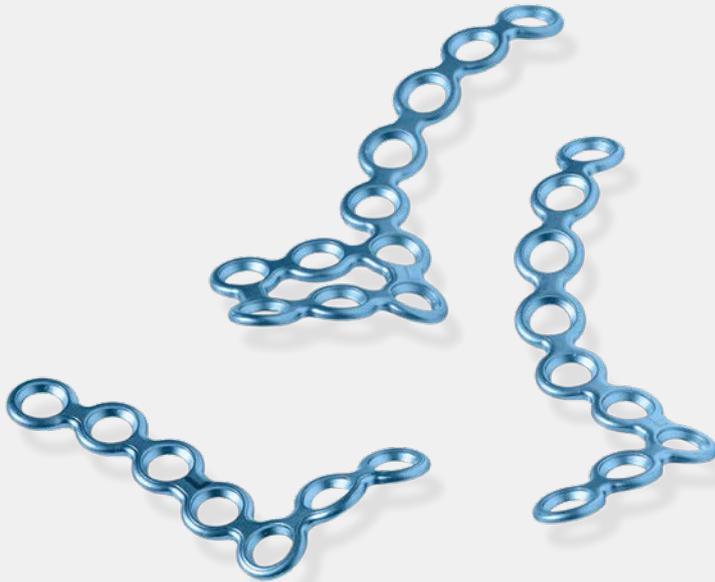


Destra

25-320-35-09 **Ti** 1

25-320-35-71 **Ti** 1

⌀ = 0,6 mm



Legenda icone

**Ti** Titanio puro

**1** Unità per confezione

 Profilo placca

**STERILE | R** Impianti confezionati sterili

 Misuratore

## Impianti opzionali

### Placche per pavimento orbitale Smart, curve 3D, Groove



25-044-32-71 **Ti** **1**

 = 0,4 mm

Destra

25-044-33-71 **Ti** **1**

 = 0,4 mm

### Placche per pavimento orbitale Smart, curve 3D, Grid, misura S



25-045-35-71 **Ti** **1**

 = 0,5 mm

Destra

25-045-36-71 **Ti** **1**

 = 0,5 mm

### Placche per pavimento orbitale Smart, curve 3D, Grid, misura L



25-045-40-71 **Ti** **1**

 = 0,5 mm

Destra

25-045-41-71 **Ti** **1**

 = 0,5 mm

## Impianti L1® Midface

### Viti maxDrive® nella clip singola

maxDrive® 

#### Viti standard Ø 1,5 mm autoritensive



Ø x lunghezza	non sterile	STERILE   R
1,5 x 3,5 mm	25-875-03-61	25-875-03-71
1,5 x 4 mm	25-875-04-61 *	25-875-04-71
1,5 x 5 mm	25-875-05-61 *	25-875-05-71
1,5 x 6 mm	25-875-06-61	25-875-06-71
1,5 x 7 mm	25-875-07-61 *	25-875-07-71
1,5 x 8 mm	25-875-08-61	25-875-08-71
1,5 x 9 mm	25-875-09-61 *	25-875-09-71
1,5 x 11 mm	25-875-11-61	25-875-11-71
1,5 x 13 mm	25-875-13-61	25-875-13-71
1,5 x 15 mm	25-875-15-61	25-875-15-71

#### Viti d'emergenza Ø 1,8 mm autoritensive



Ø x lunghezza	non sterile	STERILE   R
1,8 x 3,5 mm	25-876-03-61	25-876-03-71
1,8 x 4 mm	25-876-04-61 *	
1,8 x 5 mm	25-876-05-61 *	25-876-05-71
1,8 x 7 mm	25-876-07-61 *	25-876-07-71

#### Viti Drill-Free Ø 1,5 mm autoritensive, auto perforanti



Ø x lunghezza	non sterile	STERILE   R
1,5 x 3,5 mm	25-878-03-61	25-878-03-71
1,5 x 4 mm	25-878-04-61 *	25-878-04-71
1,5 x 5 mm	25-878-05-61 *	25-878-05-71
1,5 x 6 mm	25-878-06-61	25-878-06-71
1,5 x 7 mm	25-878-07-61 *	25-878-07-71

#### Nota:

Le viti e le punte contrassegnate da \* sono previste di serie nella configurazione del sistema di stoccaggio L1® Midface.



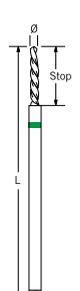
Legenda icone

- Ti** Lega di titanio
- St** Acciaio
- J** Giunto a J
- maxDrive®**
- Ø 1,5** Diametro sistema 1,5 mm
- 1** Unità per confezione

**STERILE IR** Impianti confezionati sterili

Punta **St** **J**

**per viti Ø 1,5 mm**  
**Giunto a J**

	Ø x lunghezza	Arresto	non sterile		STERILE IR
			1	5	1
	1,1 x 50 mm	–	25-452-00-91 *	25-452-00-07	25-452-00-71
	1,1 x 50 mm	3,5 mm	25-452-03-91 *	25-452-03-07	
	1,1 x 50 mm	5 mm	25-452-05-91 *	25-452-05-07	25-452-05-71
	1,1 x 50 mm	7 mm	25-452-07-91 *	25-452-07-07	25-452-07-71
	1,1 x 50 mm	9 mm	25-452-09-91	25-452-09-07	25-452-09-71
	1,1 x 50 mm	15 mm	25-452-15-91	25-452-15-07	25-452-15-71
	1,1 x 105 mm	21 mm	25-452-61-07		25-452-61-71

## Strumenti L1® Midface Strumenti standard

### Strumenti standard



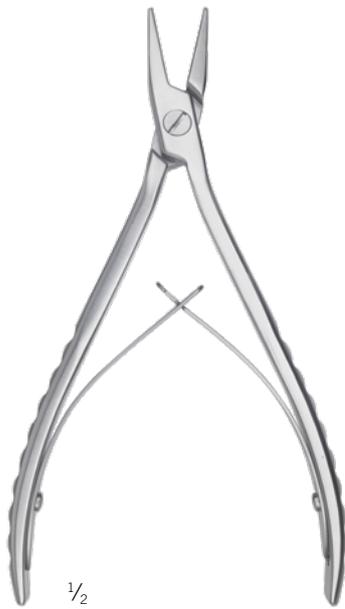
½

51-525-80-07

15,5 cm / 6 ¼"

Pinza di tenuta placche

St 1



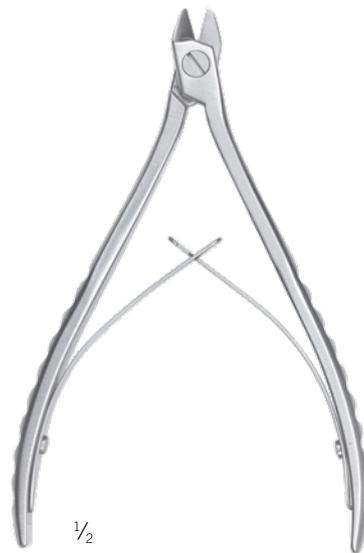
½

25-516-14-07

15,5 cm / 6 ¼"

Pinza piegaplacche, curva  
(necessarie 2/set)

St 1



½

25-050-14-07

14,5 cm / 5 ¾"

Pinza per taglio, fino a profilo di 1,0 mm

St 1



Legenda icone

- Acciaio
- Silicone
- maxDrive®
- Diametro sistema 1,5 mm
- Unità per confezione



1/2

25-407-04-04  
11 cm / 4 3/8"  
Impugnatura per cacciavite,  
piatta, girevole



1/2

25-438-97-07  
8 cm / 3 1/8"  
Lama maxDrive®  
Ø 1,5 mm



1/2

25-650-10-04  
5 cm / 2"  
Clip di misurazione viti,  
lunghezza e diametro



1/2

38-695-21-07  
20 cm / 7 7/8"  
Spatola orbitale,  
sinistra



1/2

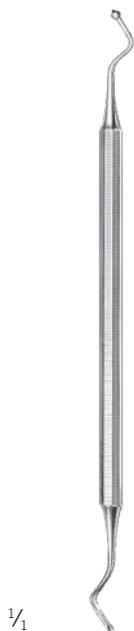
38-696-21-07  
20 cm / 7 7/8"  
Spatola orbitale,  
destra

## Strumenti L1® Midface Strumenti standard

Strumenti standard – selezione in base alla corrispondente configurazione delle placche

### Opzione 1

Configurazione placche 1.5 Midface



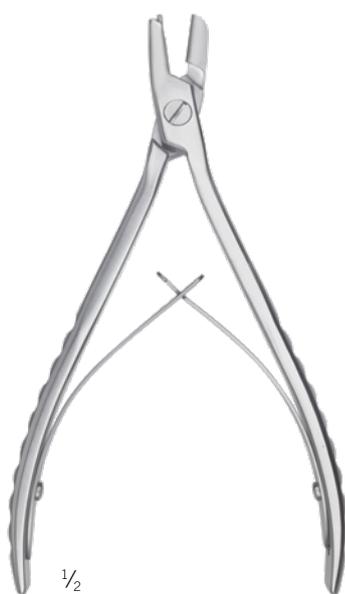
1/1

25-435-55-07

16,5 cm / 6 5/8"

Strumento di tenuta placche  
1.5 Midface

St 1



1/2

25-417-16-07

15,5 cm / 6 1/8"

Pinza piegaplacche a 3 punte  
1.5 Midface

St 1

### Opzione 2

Configurazione placche 1.5 Micro



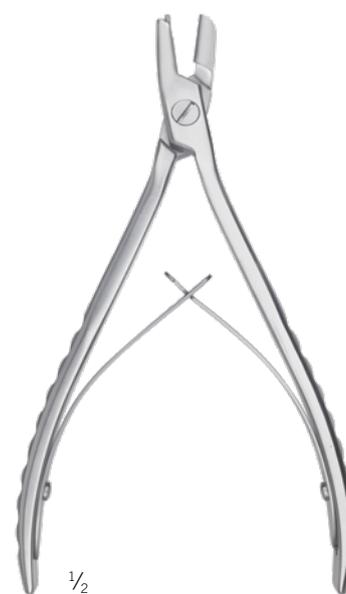
1/1

25-435-15-07

16,5 cm / 6 5/8"

Strumento di tenuta placche  
1.5 Micro

St 1



1/2

25-416-14-07

15,5 cm / 6 1/8"

Pinza piegaplacche a 3 punte  
1.5 Micro

St 1



Legenda icone

-  Acciaio
-  maxDrive®
-  Diametro sistema 1,5 mm
-  Unità per confezione

## Strumenti opzionali



38-709-03-07

Vite per riduzione zigomo con impugnatura



25-438-35-07

Vite per riduzione zigomo per impugnatura 25-407-04-04



25-438-98-07

Elemento di tenuta per lama maxDrive® 25-438-97-07



25-480-15-07

Lama maxDrive® Ø 1,5 con boccola di tenuta



## Sistema di stoccaggio L1® Midface – il sistema completo per impianti confezionati non sterili



I moduli viti e placche vengono conservati nel cestello per impianti.

Il cestello può contenere quanto segue:

- 1 x modulo viti da 1/3
- 1 x modulo viti da 2/3
- 2 x modulo placche da 2/3

Superfici opzionali:

- 2 x modulo placche da 1/3 (per placche Smart3D)

Per un'organizzazione ben strutturata e una facile individuazione, il lato anteriore di tutti i moduli è provvisto di una clip codificata a colore, dotata di un'etichetta in cui è chiaramente riportato il contenuto.



I moduli viti consentono di accedere alle viti in modo diretto e secondo l'applicazione prevista. Dopo l'intervento chirurgico le clip singole vuote possono essere prelevate dal modulo in qualsiasi posizione.

Per soddisfare le esigenze dei diversi utilizzatori, i moduli viti sono disponibili in due misure e possono essere riempiti con svariate clip per viti.

Il modulo piccolo da 1/3 può contenere fino a 40 viti confezionate in clip singole ed è pertanto la soluzione ideale per lo stoccaggio di viti speciali. Il modulo più grande da 2/3 contiene fino a 100 viti.

La dicitura con codice, numero di lotto e numero GTIN presente sulla clip singola indica tutti i dati rilevanti dell'impianto. Il codice DataMatrix stampato consente inoltre la semplice acquisizione dei dati tramite scanner e la loro rielaborazione. Tale configurazione fornisce tutte le necessarie premesse per una documentazione trasparente e completa in relazione al paziente, così come per i riordini.



Nel modulo placche le placche sono disposte in modo razionale e conservate separate l'una dall'altra. Ogni scomparto è contrassegnato lateralmente da una clip dotata di etichetta, in cui sono riportati il codice, il profilo e un'immagine della placca. In questo modo sono visibili tutti i dati necessari per un accesso orientato all'applicazione e un intuitivo riassortimento successivo.

La superficie interna scura e opaca del modulo aumenta il contrasto e consente di lavorare in modo gradevole e senza riflessi sotto la luce operatoria.

I moduli impilabili e realizzati in dimensioni complementari possono anche essere utilizzati senza cestello di stoccaggio. Ciò consente di realizzare in modo semplice e pratico una configurazione del set specifica del cliente.

Tutti i moduli impianti, così come i moduli placche e viti, sono convalidati per la pulizia e la sterilizzazione e idonei al trattamento meccanico, rispettando in tal modo i requisiti per l'ottimizzazione del processo di ricondizionamento.

## Sistema di stoccaggio impianti L1® Midface Configurazione 1.5 Midface

### Opzione 1

#### Configurazione placche 1.5 Midface

##### Sistema di stoccaggio impianti L1® Midface – 1.5 Midface, composto da:

55-990-06-04	Cestello per impianti, senza moduli
55-990-11-04	Modulo placche da 2/3, configurato per placche 1.5 Midface con spessori profilo 0,6 e 0,8 mm
55-990-12-04	Modulo placche da 2/3, configurato per placche 1.5 Midface con spessore profilo 1,0 mm
55-990-20-04	Modulo viti da 2/3, viti standard Ø 1,5 mm
55-990-25-04	Modulo viti da 1/3, viti d'emergenza e Drill-Free Ø 1,5 mm

##### Opzionale:

55-990-13-04	Modulo placche da 1/3, configurato per placche 1.5 Smart3D con spessore profilo 0,6 mm
--------------	--



55-990-06-04  
Cestello per impianti  
senza moduli



55-990-11-04  
Modulo placche da 2/3  
per placche 1.5 Midface  
(spessori profilo 0,6/0,8 mm)



55-990-12-04  
Modulo placche da 2/3  
per placche 1.5 Midface  
(spessore profilo 1,0 mm)



55-990-20-04  
Modulo viti da 2/3  
per viti standard Ø 1,5 mm  
(100 clip singole per viti)



55-990-25-04  
Modulo viti da 1/3  
per viti d'emergenza e Drill-Free  
Ø 1,5 mm  
(40 clip singole per viti)

Configurato per:  
Viti standard  
30 x 4 mm  
50 x 5 mm  
10 x 7 mm  
10 x 9 mm

Configurato per:  
Viti d'emergenza  
4 x 4 mm  
8 x 5 mm  
8 x 7 mm  
Viti Drill-Free  
4 x 4 mm  
8 x 5 mm  
8 x 7 mm

### Opzionale

55-990-13-04  
Modulo placche da 1/3 per  
placche 1.5 Smart3D  
(spessore profilo 0,6 mm)





Nel modulo placche 55-990-11-04 possono essere conservate le seguenti placche 1.5 Midface:		Spessore profilo 0,6 mm	Spessore profilo 0,8 mm
		25-306-04-09	25-308-04-09
		25-306-05-09	25-308-05-09
		25-306-06-09	25-308-06-09
		25-306-24-09	25-308-24-09
		25-306-07-09	25-308-07-09
		25-306-09-09	25-308-09-09
		25-306-14-09	25-308-14-09
		25-306-16-09	25-308-16-09
		25-306-17-09	25-308-17-09
		25-306-18-09	25-308-18-09
		25-306-22-09	25-308-22-09
		25-306-32-09	25-308-32-09

Nel modulo placche 55-990-12-04 possono essere conservate le seguenti placche 1.5 Midface:		Spessore profilo 1,0 mm
	Microplacca 1,5, 4 fori	25-310-04-09
	Microplacca 1,5, 4 fori con barra	25-310-05-09
	Microplacca 1,5, 6 fori	25-310-06-09
	Microplacca 1,5, 24 fori	25-310-24-09
	Microplacca 1,5, 7 fori, forma a L	25-310-07-09
	Microplacca 1,5, 10 fori, forma a L	25-310-09-09
	Microplacca 1,5, 4 fori, forma a croce	25-310-14-09
	Microplacca 1,5, 6 fori, forma a doppia Y	25-310-16-09
	Microplacca 1,5, 7 fori, forma a Y	25-310-17-09
	Microplacca 1,5, 8 fori, forma a T	25-310-18-09
	Micromesh 1,5, 6 x 2 fori	25-310-22-09
	Microplacca 1,5, 12 fori, orbita	25-310-32-09

## Sistema di stoccaggio impianti **L1®** Midface Configurazione 1.5 Micro

### Opzione 2

#### Configurazione placche 1.5 Micro

##### Sistema di stoccaggio impianti L1® Midface – 1.5 Micro, composto da:

55-990-06-04	Cestello per impianti, senza moduli
55-990-10-04	Modulo placche da 2/3, configurato per placche 1.5 Micro con spessore profilo 0,6 mm
55-990-20-04	Modulo viti da 2/3, viti standard Ø 1,5 mm
55-990-25-04	Modulo viti da 1/3, viti d'emergenza e Drill-Free Ø 1,5 mm

##### Opzionale:

55-990-13-04	Modulo placche da 1/3, configurato per placche 1.5 Smart3D con spessore profilo 0,6 mm
--------------	--



55-990-06-04  
Cestello per impianti  
senza moduli



55-990-10-04  
Modulo placche da 2/3  
per placche 1.5 Micro  
(spessore profilo 0,6 mm)



55-990-20-04  
Modulo viti da 2/3  
per viti standard Ø 1,5 mm  
(100 clip singole per viti)



55-990-25-04  
Modulo viti da 1/3 per viti  
d'emergenza e Drill-Free  
Ø 1,5 mm  
(40 clip singole per viti)

##### Configurato per:

Viti standard  
30 x 4 mm  
50 x 5 mm  
10 x 7 mm  
10 x 9 mm

##### Configurato per:

Viti d'emergenza  
4 x 4 mm  
8 x 5 mm  
8 x 7 mm  
Viti Drill-Free  
4 x 4 mm  
8 x 5 mm  
8 x 7 mm

### Opzionale

55-990-13-04  
Modulo placche da 1/3 per  
placche 1.5 Smart3D  
(spessore profilo 0,6 mm)





Nel modulo placche 55-990-10-04 possono essere conservate le seguenti placche 1.5 Micro:		Spessore profilo 0,6 mm
	Microplacca 1,5, 4 fori, diritta	25-304-00-91
	Microplacca 1,5, 4 fori, diritta, corta	25-304-55-91
	Microplacca 1,5, 4 fori, diritta, media	25-304-70-91
	Microplacca 1,5, 6 fori, diritta	25-306-00-91
	Microplacca 1,5, 6 fori, diritta, con barra	25-306-55-91
	Microplacca 1,5, 16 fori, diritta	25-316-00-91
	Microplacca 1,5, 10 fori, orbita	25-325-10-91
	Microplacca 1,5, 4 fori, forma a L, sinistra, media	25-310-70-91
	Microplacca 1,5, 4 fori, forma a L, sinistra, lunga	25-310-85-91
	Microplacca 1,5, 4 fori, forma a L, destra, media	25-311-70-91
	Microplacca 1,5, 4 fori, forma a L, destra, lunga	25-311-85-91
	Microplacca 1,5, 7 fori, forma a T	25-330-07-09
	Microplacca 1,5, 5 fori, forma a Y, media	25-320-70-91
	Microplacca 1,5, 6 fori, forma a doppia Y, media	25-322-70-91

## Sistema di stoccaggio L1® Midface per strumenti

Il sistema di stoccaggio strumenti si distingue non soltanto per l'utilizzo semplice e ben concepito, ad esempio grazie agli strumenti disposti in base alla procedura operatoria, ma anche per l'ottimizzazione del processo di ricondizionamento, al fine di soddisfare qualsiasi requisito d'uso.

Lo sperimentato sistema in acciaio inox con design a nido d'ape, consolidato da molti anni presso KLS Martin, abbinato a materiale plastico altamente performante, garantisce non soltanto un'elevata stabilità a fronte di un peso ridotto, ma anche una buona possibilità di risciacquo.

Tutti gli strumenti necessari per l'intervento chirurgico possono essere alloggiati uno accanto all'altro nell'apposito cestello. Una superficie di solo supporto offre inoltre la possibilità di integrare altri strumenti, a seconda delle esigenze dell'operatore.



**55-990-00-04 Sistema di stoccaggio strumenti L1® Midface, composto da:**

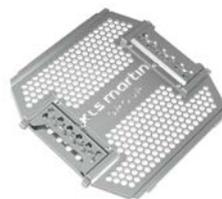
- 55-990-01-04 Cestello porta-strumenti
- 55-990-02-04 Inserto orbitale
- 55-910-59-04 Coperchio



55-990-01-04  
Cestello porta-strumenti



55-990-02-04  
Inserto orbitale



55-910-59-04  
Coperchio

## Sistema di stoccaggio L1® Midface per impianti in confezione sterile

Oltre alla forma classica di stoccaggio, il sistema L1® Midface è disponibile anche con impianti in confezione sterile.

Il sistema di stoccaggio per L1® Midface è costituito da diversi componenti:

Il carrello per prodotti sterili è la soluzione ideale per il semplice stoccaggio, l'agevole utilizzo e la perfetta sistemazione degli impianti in confezioni sterili, sia in sala operatoria sia in termini di logistica. I cestelli a cassetto integrati possono essere suddivisi singolarmente e consentono in tal modo la conservazione flessibile e strutturata dei prodotti, nonché la visione ottimale e il facile accesso ai singoli componenti.

Nel sistema di stoccaggio a design aperto, è possibile conservare singolarmente tutti gli strumenti necessari per l'intervento chirurgico.

Per la conservazione dei misuratori è disponibile uno speciale modulo, il cui design è basato sul sistema di stoccaggio delle placche. Le clip con il pittogramma e il codice delle placche corrispondenti al misuratore assicurano la scelta corretta dell'impianto in confezione sterile.

Le confezioni sterili consentono un'agevole identificazione del contenuto grazie alle etichette presenti sul lato anteriore, contenenti tutte le più importanti informazioni.



**55-990-00-04 Sistema di stoccaggio strumenti L1® Midface, composto da:**

- 55-990-01-04 Cestello porta-strumenti
- 55-990-02-04 Inserto orbitale
- 55-910-59-04 Coperchio



55-990-01-04  
Cestello porta-strumenti



55-990-02-04  
Inserto orbitale



55-910-59-04  
Coperchio

- 55-990-17-04 Modulo misuratori da 2/3, configurato per misuratori 1.5 Micro

- 55-990-18-04 Modulo misuratori da 2/3, configurato per misuratori 1.5 Midface



55-990-17-04  
Modulo misuratori da 2/3  
per misuratori 1.5 Micro



55-990-18-04  
Modulo misuratori da 2/3  
per misuratori 1.5 Midface



55-900-50-04  
Carrello per prodotti sterili, incl. 7 cestelli

**55-900-50-04 Carrello per prodotti sterili completo, composto da:**

- 1 x Carrello per prodotti sterili con impugnatura di spinta, 66 x 150 x 49 cm (L x A x P)
- 7 x Cestello a inserimento, 60 x 10 x 40 cm (L x A x P)
- Divisoria orizzontale, 60 cm e divisoria verticale, 40 cm

## KLS Martin Group

### **KLS Martin Australia Pty Ltd.**

Sydney · Australia  
Tel. +61 2 9439 5316  
australia@klsmartin.com

### **KLS Martin do Brasil Ltda.**

São Paulo · Brasile  
Tel. +55 11 3554 2299  
brazil@klsmartin.com

### **KLS Martin Medical (Shanghai) International Trading Co., Ltd.**

Shanghai · Cina  
Tel. +86 21 5820 6251  
info@klsmartin.com

### **KLS Martin SE & Co. KG**

Dubai · Emirati Arabi Uniti  
Tel. +971 4 454 16 55  
middleeast@klsmartin.com

### **KLS Martin Japan K.K.**

Tokyo · Giappone  
Tel. +81 3 3814 1431  
info@klsmartin.com

### **KLS Martin India Pvt Ltd.**

Chennai · India  
Tel. +91 44 66 442 300  
india@klsmartin.com

### **KLS Martin Italia S.r.l.**

Milano · Italia  
Tel. +39 039 605 67 31  
info@klsmartin.com

### **KLS Martin SE Asia Sdn. Bhd.**

Penang · Malesia  
Tel. +604 261 7060  
malaysia@klsmartin.com

### **KLS Martin de México, S.A. de C.V.**

Città del Messico · Messico  
Tel. +52 55 7572 0944  
mexico@klsmartin.com

### **KLS Martin Nederland B.V.**

Huizen · Paesi Bassi  
Tel. +31 35 523 45 38  
infonl@klsmartin.com

### **KLS Martin UK Ltd.**

Reading · Regno Unito  
Tel. +44 118 467 1500  
info.uk@klsmartin.com

### **KLS Martin SE & Co. KG**

Mosca · Russia  
Tel. +7 499 792 76 19  
russia@klsmartin.com

### **KLS Martin LP**

Jacksonville · Florida, Stati Uniti  
Tel. +1 904 641 77 46  
usa@klsmartin.com

### **KLS Martin Taiwan Ltd.**

Taipei · Taiwan  
Tel. +886 2 2325 3169  
taiwan@klsmartin.com

### **KLS Martin SE Asia Sdn. Bhd.**

Hanoi · Vietnam  
Tel. +49 7461 706-0  
info@klsmartin.com



### **KLS Martin SE & Co. KG**

#### **Una società del KLS Martin Group**

KLS Martin Platz 1 · 78532 Tuttlingen · Germania  
Casella postale 60 · 78501 Tuttlingen · Germania  
Tel. +49 7461 706-0 · Fax +49 7461 706-193  
info@klsmartin.com · www.klsmartin.com